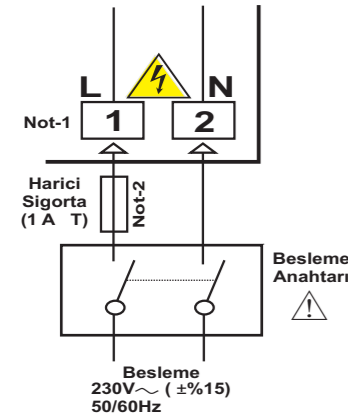


9.2. Cihaz Besleme Girişi Bağlantısı

Besleme Girişi Bağlantısı



Not-1 : 220 V~ Besleme kullanılırken L ile belirtilen (+), N ile belirtilen (-) uçtur.

Not-2 : Harici sigorta tavsiye edilir.



Cihazın besleme gerilimini belirtilen terminalere uygulayınız. Cihazın besleme gerilimini tüm elektrisel bağlantılar yapıldıktan sonra veriniz. Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir. Montaj sırasında, cihazın besleme gerilimi aralığının kontrolü ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir.



Cihaz üzerinde, cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarı yoktur. Cihazın besleme girişinde cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarını kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir. Besleme anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayırarak şekilde iki kutuplu olmalı, Elektriksel bağlantı besleme anahtarının açık/kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır. ~ Besleme girişlerinde harici sigorta faz bağlantısı üzerinde olmalıdır. --- Besleme girişlerinde harici sigorta (+) hat bağlantısı üzerinde olmalıdır.

Sipariş Bilgileri

OVEN CONTROL DUAL

A	BC	D	E	/	FG	HI	/	U	V	W	Z
		0	/		00	/	0	0	0	0	

A Besleme Gerilimi

2	24V ~50/60Hz veya 24V---(± %15)
3	24V ~ (± %15) 50/60Hz
4	115V ~ (± %15) 50/60Hz
5	230V ~ (± %15) 50/60Hz
9	Müşteriye özel

BC Giriş Tipi

23	J, Fe CuNi IEC584.1(ITS90)	0°C ile 350°C	32°F ile 660°F
25	K, NiCr Ni IEC584.1(ITS90)	0°C ile 350°C	32°F ile 660°F

E Çıkışı-1(Isıttıcı Çıkışı-1)

1	Röle Çıkışı (10A@230V~ Rezistif Yükte, 1NO + 1NC)
2	Ssr Sürücü Çıkışı (Max. 23mA, 11V---)

FG Çıkışı-2(Isıttıcı Çıkışı-2)

01	Röle Çıkışı (10A@230V~ Rezistif Yükte, 1NO + 1NC)
02	SSR Sürücü Çıkışı (Maks. 23mA, 11V---)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

Ürünü hizmet ömrünün sonunda evsel veya diğer atıklarla birlikte atmayın. Elektrikli ve elektronik cihazların geri dönüşümü için bir toplama noktasına götürün.



Emko Elektronik ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz, detaylı kullanım kılavuzunu indirmek için lütfen web sitemizi ziyaret ediniz.

www.emkoelektronik.com.tr

13

14



EMKO ÇİFT BÖLMELİ FIRIN KONTROL CİHAZI



CE EAC

EMKO ÇİFT BÖLMELİ FIRIN KONTROL CİHAZI

- 4 adet 3 digitli ve 2 adet 4 digitli (saat göstergeli) toplam 6 adet gösterge
- 2 adet izoleli termokupl girişi
- Isıttıcı (2 adet, no/nc), Fan (4 adet), Brülör, Zaman, Buhar ve Lamba kontrolü için röle çıkışları
- 1 adet kapı durumu girişi ve 1 adet brülör arıza girişi
- 2 bölge ON / OFF Sıcaklık Kontrol
- Set değeri sınırlandırması
- Arıza ve uyarı durumları için sesli uyarı (Dahili Buzer)
- 8 adet farklı program yapabileme imkanı
- Zaman ve sıcaklık için set ve aktif değerlerin gösterimi için ayrı göstergeler
- Histerisiz ayarı
- Gerçek zamanlı otomatik program başlama özelliği
- Programlama modu şifre koruması

Kullanım Kılavuzu. TÜR OVENCONTROL-DUAL V06 06/16

1.Önsöz

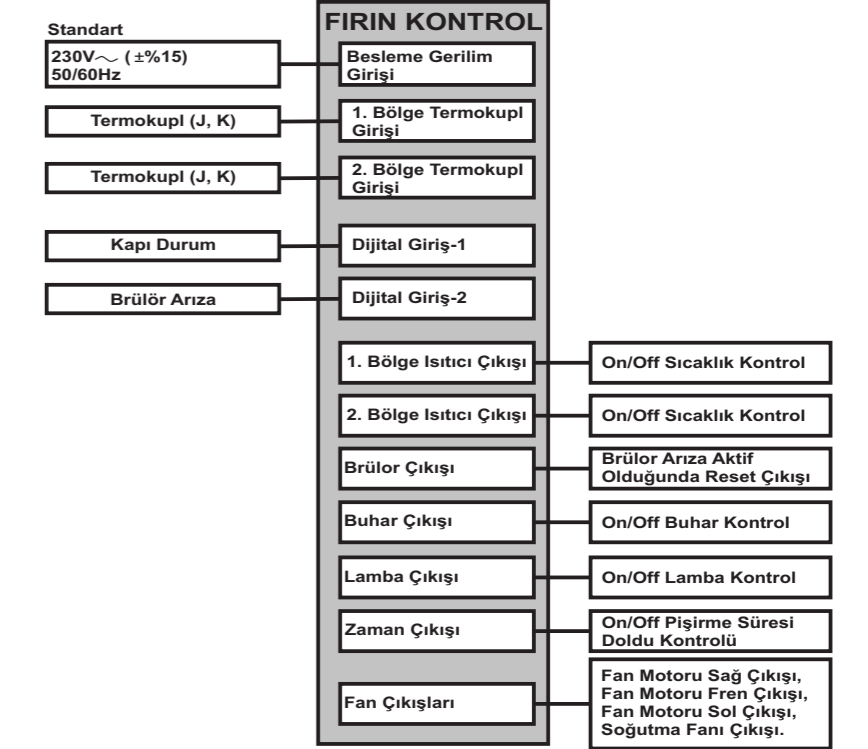
Konveksiyonlu Fırın Kontrol Cihazı fırın içerisinde pişirecek ürünlerin ayarlanan set değerlerine göre istenen süre ve sıcaklıkta pişirilmesini kontrol eder.

1.1 Çalışma Koşulları

- Çalışma Sıcaklığı : 0 ile 50°C
- Maksimum Rutubet : %90 Rh (Yoğunlaşma olmaksızın)
- Yükseklik : 2000 m'ye kadar

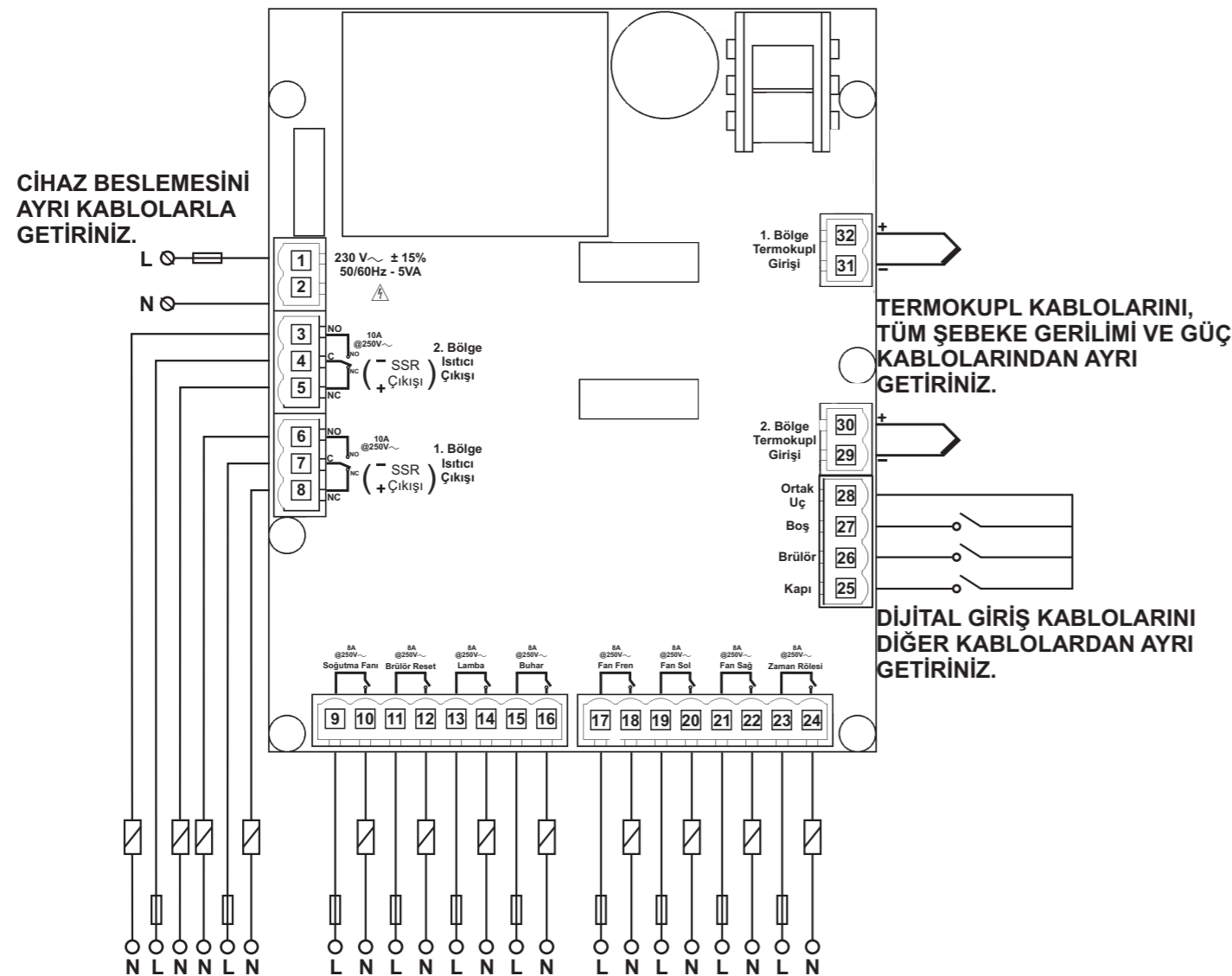
Cihazın kullanımının yasak olduğu ortam ve uygulamalar: Aşındırıcı atmosferik ortamlar, Patlayıcı atmosferik ortamlar, Ev uygulamaları (Cihaz sadece endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir.)

1.2. Genel Özellikler



2

ELEKTRİKSEL BAĞLANTILARDA ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK AÇISINDAN DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KURALLAR



CİHAZ BESLEMESİNİ AYRI KABLOLARLA GETİRİNİZ.

TERMOKUPL KABLOLARINI, TUM SEBEKE GERİLİMİ VE GÜÇ KABLOLARINDAN AYRI GETİRİNİZ.

DİJİTAL GİRİŞ KABLOLARINI DİĞER KABLOLARDAN AYRI GETİRİNİZ.

TÜM GÜÇ KABLOLARINI CİHAZ BESLEMESİ, SENSÖR VE DİJİTAL GİRİŞ KABLOLARINDAN AYRI GETİRİNİZ.

1.3 Genel Uyarılar

Cihazın montajına başlamadan önce kullanım kılavuzunu ve aşağıdaki uyarıları dikkatle okuyunuz. Taşıma sırasında meydana gelebilecek hasarlara karşı, cihazın montajına başlamadan önce göz ile kontrol edilmesi gerekmektedir. Montaj ve devreye alma işleminin mekanik ve elektrik teknisyenleri tarafından yapılması gerekmektedir. Bu sorumluluk alıcıya aittir.

Cihaz üzerindeki herhangi bir hata veya arızadan kaynaklanabilecek bir tehlike söz konusu ise sistemin enerjisini kapatarak cihazın tüm elektrisel bağlantılarını sistemden ayırınız.

Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.

Cihazın besleme gerilimi aralığının kontrol edilmesi ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaza ve montajı yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın. Cihaz üzerindeki müdahaleler, cihazın hatalı çalışmasına, cihazın ve sistemin zarar görmesine, elektrik şoklarına ve yangına sebep olabilir. Cihazı, yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda kesinlikle kullanmayın.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayın. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajı yapınız.

Cihazın, bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım şekilleri ve amaçları dışında kullanılması durumunda tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

1.4 Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlulukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

1.5 Bakım

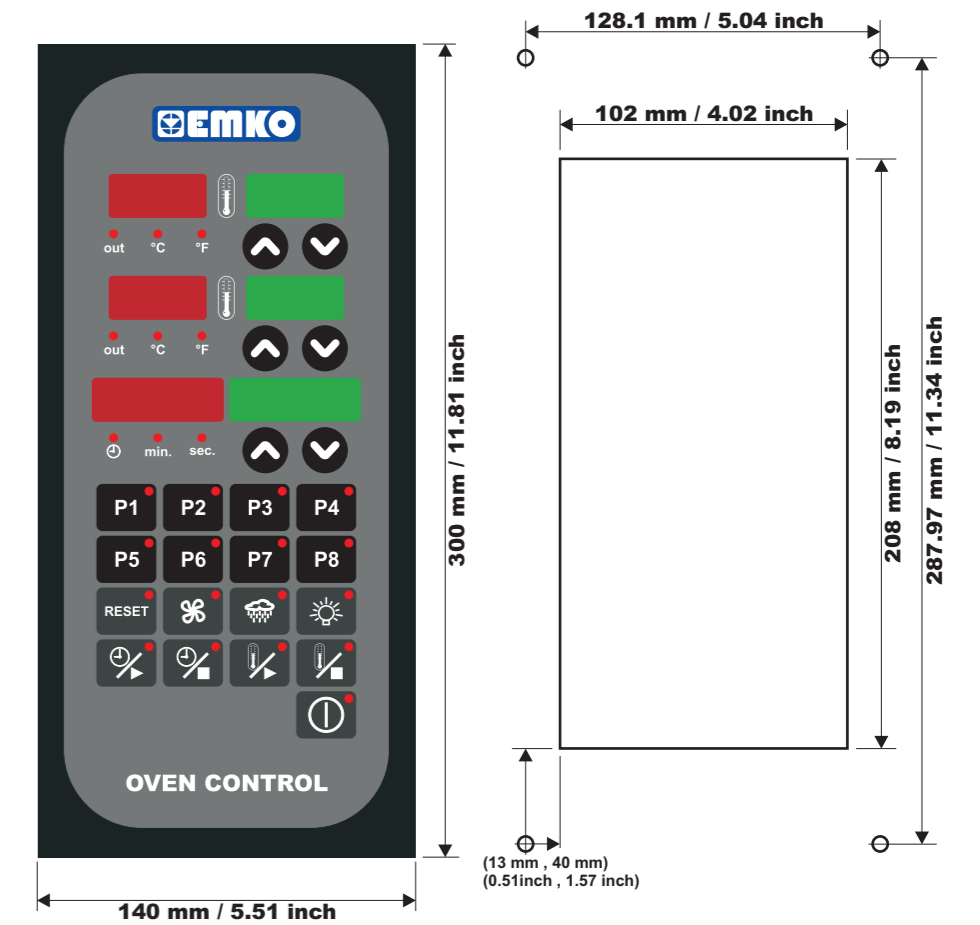
Cihazın tamiri eğitimli kişiler tarafından yapılmalıdır. Cihazın dahili parçalarına erişmek için öncelikle cihazın enerjisini kesiniz. Cihazı hidrokarbon içeren çözütlilerle (Petrol, Trichlorethylene gibi) temizlemeyiniz. Bu çözütlilerle cihazın temizlenmesi, cihazın mekanik güvenliğini azaltabilir. Cihazın ortalama kullanım ömrü 10 yıldır.

1.6 Üretici Firma

Üretici Firma Bilgileri :
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Demirtaş Organize Sanayi Bölgesi Karanfil Sk.No:6 16369 BURSA
Tel : (224) 261 19 00 Fax : (224) 261 19 12

Bakım Onarım Hizmeti Veren Firma Bilgileri :
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Demirtaş Organize Sanayi Bölgesi Karanfil Sk.No:6 16369 BURSA
Tel : (224) 261 19 00 Fax : (224) 261 19 12

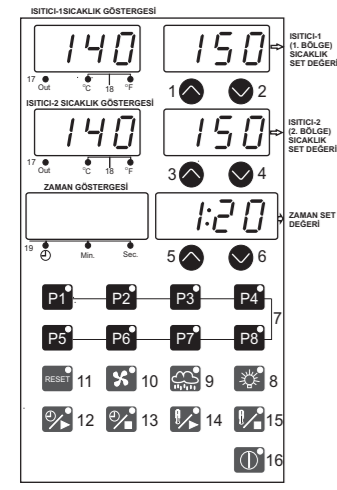
2. Cihaz Boyutları



3

4

3. Fırın Kontrol Cihazı Ön Paneli Tanımı



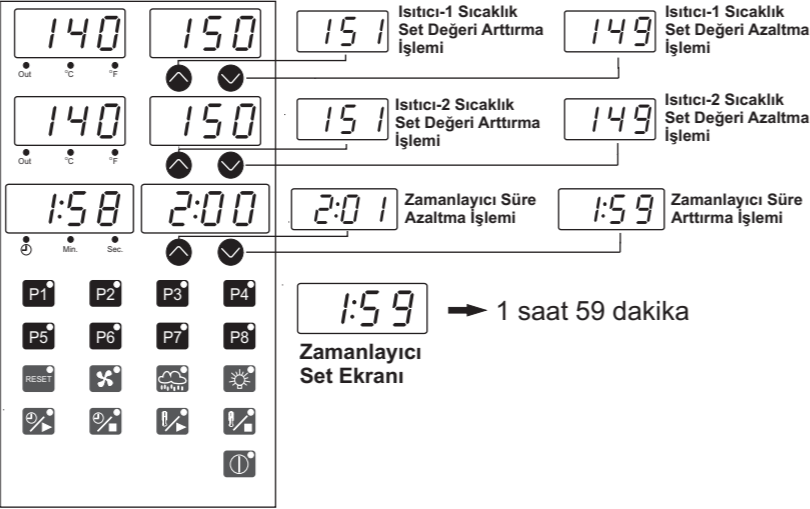
BUTON TANIMLARI

- Birinci Bölge Arttırma Butonu :** Programlama bölümünde ve sıcaklık set değerleri ayarlanırken arttırma işlemlerini yaparlar.
- Birinci Bölge Azaltma Butonu :** Programlama bölümünde ve sıcaklık set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yaparlar.
- İkinci Bölge Arttırma Butonu :** Sıcaklık set değeri ayarlanırken arttırma işlemlerini yapar.
- İkinci Bölge Azaltma Butonu :** Sıcaklık set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yapar.
- Zaman Arttırma Butonu :** Zaman set değeri ayarlanırken arttırma işlemlerini yapar.
- Zaman Azaltma Butonu :** Zaman set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yapar.
- Program Butonları :** Seçilmek istenen program, butonlara basılarak seçilir. Ekranda görünen set değerleri butonların üstündeki yanar ledin program numarasına aittir. Ayrıca girilen set değerlerini kaydetmek için de kullanılırlar. Set değerleri girildikten sonra kayıt yapılmak istenilen program butonuna (P1..P8) 3 sn. süresince basılı tutulursa değerler kaydedilir. Kayıt sırasında set göstergeleri yanıp söner, kayıt bilince yanıp sönmeye durur.

- Lamba Butonu :** Lambayı açıp kapatmak için kullanılır. Butonun üstündeki led, lamba açık kaldığı sürece yanar.
- Buhar Butonu :** Ayrılan buhar sıcaklığına göre cihaz pişirme yaparken buhar vermek için kullanılır. Butonun üstündeki led, buhar çıkışı aktif olduğu sürece yanar.
- Fan Butonu :**
 - *Fırın çalışmaya başladığında fan otomatik olarak çalışmaya başlar ve fan ledi yanar.
 - **Kapı açılınca butona basılırsa soğutma moduna geçer ve led yanıp sönmeye başlar. Kapı kapandıktan sonra butona tekrar basıldığında soğutma modu devre dışı kalır ve fan normal çalışmaya geri döner.
- Reset Butonu :**
 - *Cihaz pişirme yapıyorken butona 3 sn süresince basıldığında, programlama bölümüne girer. Butonun üstündeki led yanıp sönmeye başlar.
 - **Brülör arıza girişi aktif olursa, brülörü resetlemek için butona bir kere basılır. Eğer arıza devam ediyorsa tekrar basılır. Brülör arıza girişi aktif olursa reset ledi yanar ve buzzer çalmaya başlar.
- Zaman Start Butonu :** Fırın pişirmeye başladığında butona basılırsa, set edilen zaman değerine göre sayma başlatır. Butonun üstündeki led zaman saymasını yapıldığı sürece yanar.
- Zaman Stop Butonu :** Pişirme esnasında zaman start aktifken butona basılırsa zaman sayma durur. Zaman start butonuna tekrar basılırsa, zaman saymaya baştan başlar. Zaman sayma işlemi yapılmadığında butonun üstündeki led her zaman yanar. Sadece zaman start butonuna basıldığında söner.
- Sıcaklık Start Butonu :** Butona basıldığında cihaz start konumuna geçer ve pişirme başlar. Butonun üstündeki led yanar. Pişirme durduğunda veya sıcaklık stop butonuna basılınca led söner.
- Sıcaklık Stop Butonu :** Butona basıldığında cihaz stop konumuna geçer ve pişirme durur. Butonun üstündeki led cihaz pişirme yapımadığı sürece yanar.
- ON/OFF Butonu :** Ana çalışma ekranında ise ON/OFF butonuna basıldığında cihaz çıkışları kapatıp kontrolü keser. Butona tekrar basıldığında, cihaz ana çalışma ekranına döner. Cihaz kapalı konumdayken butonun üstündeki led yanar, açılınca söner.
- Out Led :** Cihaz pişirme yaparken ısıtıcı çıkışları aktif iken led yanar. ısıtıcı çıkışları aktif değil iken led söner.

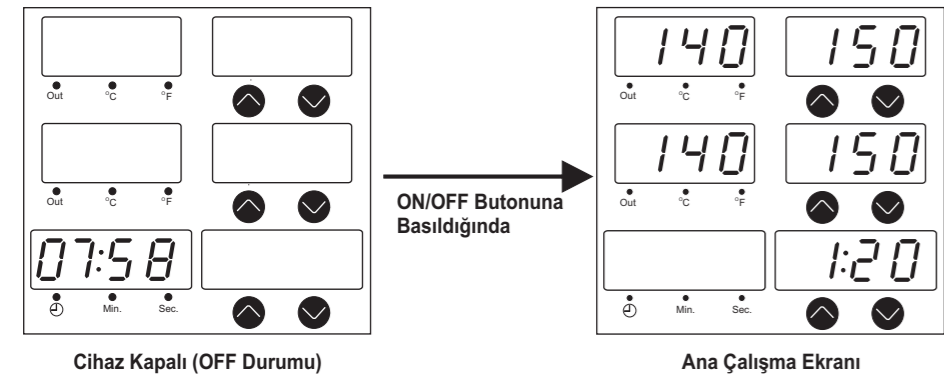
- 18.°C ve °F Ledleri :** Parametrelere seçilen çalışma birimine göre seçilen birim ledi yanar, diğeri söner.
- 19. Zaman Gösterge Ledleri :** Zamanlayıcı sayma yönü parametresinde seçilen değer azalan sayma ise zaman sayma başladığında saat (°) ve dakika (min.) ledleri yanar. Son bir dakikaya gelindiğinde saat ledi ve dakika ledi(min.) sönerek saniye(sec.) ledi yanar ve zaman '59'dan geriye saniye olarak sayar. Parametre yukarı yönlü sayma seçiliyse zaman sayma başladığında saniye ledleri yanar ve bir dakika dolana kadar saniye sayar. Bir dakika dolduktan sonra saat ve dakika ledleri yanarak dakika saymaya başlar.

4. Set Değerlerinin Değiştirilmesi ve Kayıt



- ☑ Azaltma ve arttırma butonlarının her bir altında olduğu göstergedeki set değerini değiştirmek için kullanılır.
- ☑ Butonlarına basılı tutulduğunda set değeri değişimi 10 olduysa butona basıldığında söner, onar arttırma veya azaltma, set değeri değişimi 100 olduğunda yüzzer yüzzer arttırma veya azaltma yapılır. Herhangi bir zamanda set değerleri değiştirilebilir. Girilen set değerleri kaç numaralı (P1..P8) programa kaydedilmek isteniyorsa, o program tuşuna 3 saniye süreyle basılı tutularak kaydedilir. Kayıt sırasında set değerleri ekranda yanıp sönmeye başlar. Kayıt bitince set değerlerinin de yanıp sönmeye biter. Ekranda gözükün set değerleri ledi yanar program butonuna aittir. Set değerleri girildikten sonra herhangi bir program tuşuna basılmazsa (fırın çalışması esnasında veya herhangi bir zamanda) değerler geçici bir bölgeye kaydedilir ve program ledlerinin hepsi söner. Cihaz kapanıp açıldığında son hangi set değerleri ekranda varsa yine o set değerleri ekrana gelir.
- Fırın pişirmeye başladığında [P] zaman start butonuna basılırsa zaman sayma başlar. [U] Parametresinde ayarlanan değer '0' sa. zaman aşağı yönlü olarak set değerinden geriye doğru sayar. Son '1' dakikaya gelindiğindeyse saat ledi söner ve dakika ile saniye ledleri yanarak zaman saniye cinsinden '59'dan geriye saymaya başlar. Eğer parametrede ayarlanan değer '1' se, zaman yukarı yönlü olarak set değerine kadar sayar. Zaman sayması ilk başladığında dakika ve saniye ledleri yanar. '0'dan '59'a kadar saniye olarak sayar. Bir dakika dolduğunda dakika olarak saymaya devam eder. Saniye ledi söner saat ledi yanar.

5. Cihazın Çalışması

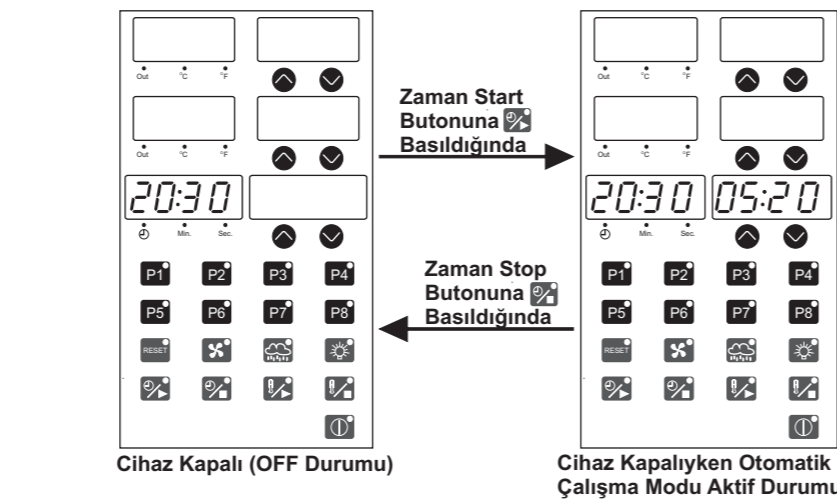


Konveksiyonlu fırının içine pişirilecek ürün yerleştirilir. Cihaza enerji verildiğinde off konumunda açılır ve ekranda yalnızca [55] saat gözükür. [0] Butonuna basıldığında ana çalışma ekranı görüntülenir. Görüntülenen set değerleri cihaz kapanmadan önce varolan set değerleridir. İstenilen set değerleri girildikten veya istenilen program seçildikten sonra [P] butonuna basılarak fırın çalıştırılır. Fırın çalışırken set değerleri ve program kaydı yapılabilir. Fırın çalışmaya başladığında brülör reset arızası gelirse reset butonuna basılıp brülör resetlenebilir.

Isıtma start butonuna [P] basıldığında eğer fırın kapısı açık ise cihaz sesli ikaz verir ve sıcaklık-1 göstergesinde [P] mesajı görüntülenir. Butondan elimizi çektiğimizde sesli ikaz durur ve uyarı mesajı görüntülenmez. Start butonuna basıldığında fırın kapısı kapalı ise kontroller başlar. ısıtıcılar fırını ısıtmaya başlar. Set değerine geldiklerinde ısıtıcılar durur ve histerisiz ayarlarına göre yine çalışmaya devam ederler. Parametrelerde ayarlanan değerlere göre fan iki yönlü veya tek yönlü olarak çalışır. Fırın çalışırken fırın kapısı açılırsa kontroller iptal edilir ve pişirme durur, ekranda [P] mesajı görüntülenir. Zaman saymaya devam eder. Kapı kapatılırsa fırın tekrar pişirmeye başlar ve uyarılar iptal olur. Bir de stop butonuna [P] basılırsa uyarılar iptal olur. Tekrar pişirme için kapı kapatılıp start butonuna basılması gerekir.

Cihazın zamanlayıcı özelliği kullanılarak ürünün belirli bir sürede pişmesi sağlanabilir. Zamanlayıcı devreye almak için zaman start butonuna [P] basılır ve ayarlanan parametrelere göre zaman set değerinden başlayarak geriye doğru veya sıfırdan zaman set değerine doğru ileri yönlü saymaya başlar. Zaman stop butonuna [P] basılırsa sadece sayma işlemi durur ama pişirme devam eder. Tekrar zaman start butonuna basıldığında süre yeniden saymaya başlar. Ayarlanan set süresi dolduğunda cihaz sesli ikaz verir ve zaman çıkışı(TIME OUT) aktif olur. Sesli ikazı durdurmak için zaman stop butonuna basılır. Sistem stop konumuna geçmez. Fırın kapısı açılacak ürün çıkarılıp yerine başka bir ürün konulabilir. Bu arada kapı açıldığında parametrede otomatik soğutma ayarlıysa soğutma modu ayarlanan süre kadar devreye girer. Ürün yerleştirilip kapı kapandıktan sonra ayarlı parametreler geçerli olmak üzere fırın otomatik pişirmeye başlar. Fırın pişirme yaparken fırın içersine buhar vermek için buhar butonuna [P] basılır. Eğer fırın içi sıcaklığı parametrelere ayarlanan sıcaklıktan büyükse buhar çıkışı, yine parametrelere ayarlanan süre kadar aktif olur. Sürenin bitmesi beklenmeden tekrar butona basılırsa buhar verme iptal olur. Parametreden süre '0' girilirse butona basıldığında sürece buhar verilir. Buton bırakıldığında buhar verme iptal olur. Eğer fırın sıcaklığı ayarlanan sıcaklıktan düşükse butona basıldığında cihaz sesli ikaz verir ve ekranda [P] mesajı gözlenir. Buhar çıkışı aktif olmaz.

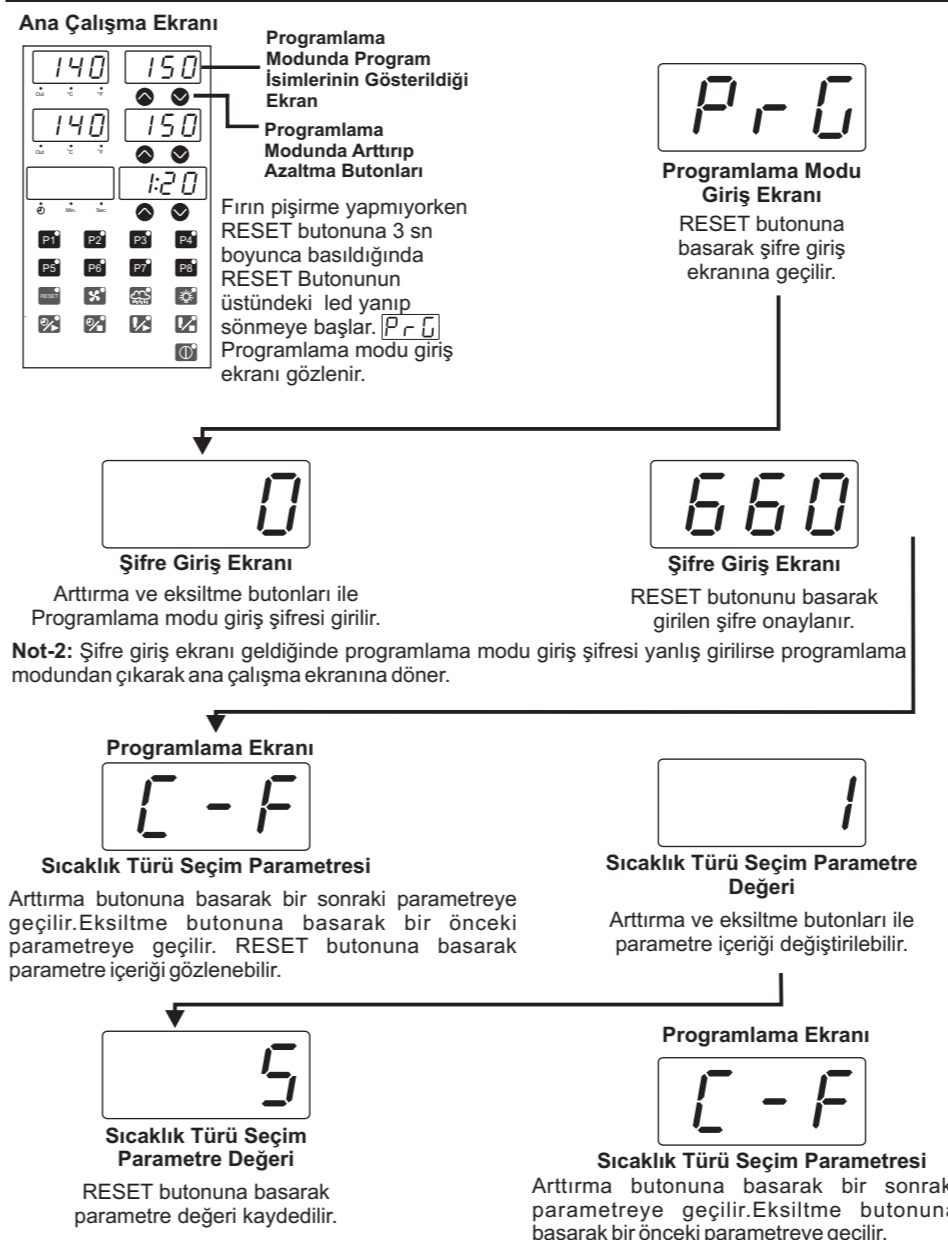
6. Cihazın Otomatik Çalışma Modu Ayarı



Otomatik çalışma özelliğini aktif etmek için cihazın kapalı durumda olması gerekmektedir. Cihaz kapalı durumda getirildikten sonra zaman start butonuna basıldığında otomatik mod aktif olur. Butonun üstündeki led yanar ve zaman set değeri göstergesinde daha önceden ayarlanmış otomatik başlama saati görünür. Bu görünen saat değeri göstergenin altındaki arttırma ve azaltma butonları yardımıyla değiştirilebilir. Değiştirilen değer otomatik olarak kaydedilir. Program butonları yardımıyla da istenilen programda otomatik başlama sağlanabilir. Eğer program butonlarından herhangi birine basılmadıysa, cihaz kapanmadan önceki son seçili programda otomatik başlar. Bütün bu işlemler yapıldıktan sonra cihaz ayarlanan saatte otomatik olarak açılır ve fırın pişirme işlemine başlar.

Cihaz otomatik çalışmaya geçmeden önce bu mod, zaman stop butonuna basılarak iptal edilebilir. ON/OFF butonuna basılıp cihaz açıldığında otomatik başlama modundan çıkarılır. Bu modu yeniden aktif etmek için yukarıdaki işlemler tekrar yapılır.

7.1 Programlama Moduna Giriş, Parametre Değerlerinin Değiştirilmesi ve Kayıt



Programlama modu içerisindeyken kullanıcı 10 saniye içerisinde herhangi bir işlem yapmazsa, cihaz otomatik olarak ana çalışma ekranına döner.

7.2. Programlama Modu Parametre Listesi

- [C-F] Sıcaklık Türü Seçim Parametresi (Default = 0)**
Bu parametredeki seçime göre diğer parametrelerdeki sıcaklık seçeneklerinin minimum ve maksimumları °C veya °F cinsinden otomatik olarak ayarlanır.
[0] Sıcaklık celsius olarak gösterilir ve sıcaklıkla ilgili işlemler celsius derecesine göre yapılır.
[1] Sıcaklık fahrenheit olarak gösterilir ve sıcaklıkla ilgili işlemler fahrenheit derecesine göre yapılır.
- [ESP] Sıcaklık Kontrol Seçim Parametresi (Default = 2)**
Sıcaklıkla ilgili kontrollerde hangi sıcaklığı göre kontrol yapması isteniyorsa parametre ona göre ayarlanır.
[0] ısıtıcı -1 sıcaklık göstergesindeki sıcaklık değeri baz alınarak kontroller yapılır. ısıtıcı - 2 sıcaklığı dikkate alınmaz(Termokupl kopması veya ters bağlanması sorunları hariç).
[1] ısıtıcı -2 sıcaklık göstergesindeki sıcaklık değeri baz alınarak kontroller yapılır. ısıtıcı - 1 sıcaklığı dikkate alınmaz(Termokupl kopması veya ters bağlanması sorunları hariç).
[2] Her iki sıcaklığı göre kontroller yapılır. Her iki sıcaklığında kontrol için ayarlanan değerde olması beklenir.
- [oF1] 1. Bölge Sıcaklık Değeri Offset Parametresi (Default = 0)**
-20 ile 20°C (-4 ile 68 °F) arasında değer alır.
- [oF2] 2. Bölge Sıcaklık Değeri Offset Parametresi (Default = 0)**
-20 ile 20°C (-4 ile 68 °F) arasında değer alır.
- [H51] ısıtıcı - 1 Çıkışı Histerisiz Parametresi**
K - Tipi Termokupl için 1 ile 10°C, 33 ile 50°F (Default = 1)
Bu parametre ısıtma kontrolünde cihaz set değerine ulaştıktan sonra, sıcaklık kaç derece aşağıya düşünce yeniden ısıtıcıların aktif olacağını ayarlar. (Örneğin set sıcaklığı 150 °C ve histerisiz 10 derece ise cihaz 150 °C ye kadar ısıtıcıları çalıştırır ve 150 - 10 = 140°C'ye düşünceye kadar ısıtıcıları kapatır. 140°C'den sonra tekrar 150°C'ye kadar ısıtıcıları çalıştırır.)
- [H52] ısıtıcı - 2 Çıkışı Histerisiz Parametresi (Default = 1)**
K - Tipi Termokupl için 1 ile 10°C, 33 ile 50°F
- [5E] Buhar Aktif Olma Sıcaklık Seçim Parametresi (Default = 50)**
Cihaz pişirme sırasındayken buhar verilme istendiğinde fırın sıcaklığına göre buhar verilir. 50 - 200°C (122 - 392°F) arasında bir değer seçilir. Eğer sıcaklık seçilen değerden daha düşükse buhar vermek için butona basılısa da buhar verilmez.
- [5E] Buhar Çıkışı Aktif Olma Zaman Parametresi (Default = 0)**
Buhar çıkışı için zaman parametresidir. Buhar butonuna basılıp buhar çıkışı aktif edildiğinde ayarlanan süre kadar çıkış aktif kalır. '0' girilirse butonu basılı tuttuğumuz sürece çıkış aktif kalır. 0 - 100 saniye arası değer alır.

8. Fırın Kontrol Cihazındaki Hata Mesajları

- [Eto] Fırın Çalışma Saati Kayıt Parametresi (Default = 0)**
Bu parametreye cihazın kaç saat pişirme yaptığı otomatik olarak kaydedilir. 0'dan başlayarak 999 saate kadar kayıt yapılır. 999 saat olduğunda kayıt yapmaz ve 999'da sabit kalır. Buna önlemek için 999 saat olduğunda parametre içeriğine girip kayıt saatini azaltmak veya sıfırlamak gerekir.
 - [Hor] Saat Ayarı Parametresi**
Cihazın saat ayarı parametresi 0 ile 23 arasında bir değer alabilir. Cihaz gerçek zamanlı otomatik başlanması ve çalışma saati kaydı bu saat ayarına göre yapılır.
 - [Pin] Dakika Ayarı Parametresi**
Cihazın dakika ayarı parametresi 0 ile 59 arasında bir değer alabilir. Cihaz gerçek zamanlı otomatik başlanması ve çalışma saati kaydı bu dakika ayarına göre yapılır.
 - [PAS] Programlama Modu Giriş Şifresi (Default = 0)**
Programlama moduna giriş sırasında sorulan şifre değeri bu parametre ile tanımlanabilir. 0 ile 999 arasında bir değer alabilir.
- 1- Sıcaklık göstergelerinde [5b] mesajının görünmesi termokupl bağlantılarında bir kopma olduğunu gösterir. Bu mesaj varken cihaz starta geçmez. Bu yüzden cihazın enerjisi kesilip bağlantılar kontrol edilmeli.**
- 2- Ekranda [b] mesajının görünmesi cihaz starta geçtiğinde brülör ateşlemesi başarısız olduğu anlamına gelir ve cihaz sesli ikaz verir. Arıza varken reset butonuna basılarak brülör reset çıkışı aktiflenir. Cihaz stop konumuna geçmez. Arızadan çıkmadığı takdirde Reset butonuna tekrar basılabilir ya da cihazın enerjisi kesilerek arıza kontrol edilir.**
- 3- Ekranda [E] mesajının görünmesi termokuplun ters bağlandığı anlamına gelir. Bu mesaj cihaz start konumundayken ekranda gözükülebilir. Bu mesaj hangi termokuplun göstergesinde görünüyorsa, o bağlantıda problem var demektir. Mesaj bildirildiğinde cihaz stop konumuna geçer. Bu durumda cihazın enerjisi kesilerek bağlantılar kontrol edilmeli.**
- 6- Ekranda [oP] mesajının görünmesi fırın kapısının açık olduğu anlamına gelir ve cihaz sesli ikaz verir. Start tuşuna basıldığında fırın kapısı açılırsa ve cihaz start konumunda ve soğutma yapıyorken kapı açılırsa bu mesaj görünür ve sesli ikaz verilir. Kapı kapandıktan sonra mesaj artık görünmez ve sesli uyarı iptal olur.**
- 7- Ekranda [L] mesajının görünmesi soğutma moduna geçilmek istendiğinde kapının kapalı olduğu anlamına gelir. Cihaz uyarıyla birlikte sesli ikaz verir.**
- 8- Ekranda [P] mesajının görünmesi pişirme esnasında buhar verilme istendiğinde sıcaklığın yetersiz olduğu anlamına gelir. Sesli ikaz verir ve buhar çıkışı aktif olmaz.**
- 9- Ekranda [P] mesajının görünmesi soğutma için fırın sıcaklığının yetersiz olduğu anlamına gelir. Eğer fırın sıcaklığı yetersizken soğutma moduna geçilmek istenirse cihaz sesli ikaz verir ve bu mesaj görüntülenir.**

Sıcaklık göstergelerinde görünen uyarılar (Sbr uyarısı hariç), ekranda sıcaklık değerleriyle birlikte dönüşümlü olarak gözlenir.